



Módulo de Tronzadora online



Directamente desde el Terminal de Taller es posible conectar en **tiempo real** con determinadas máquinas de corte de perfiles y lona.

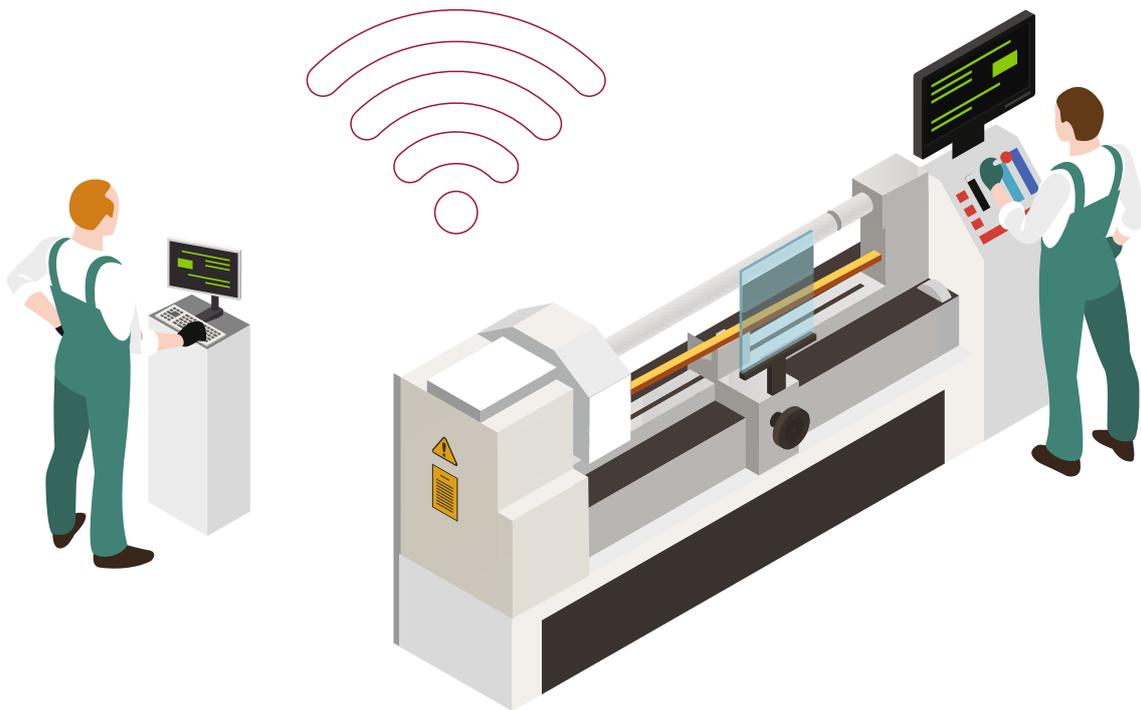
¿En qué consiste?

En producción desde el Terminal de Taller, el encargado de fábrica puede decidir las órdenes de fabricación y modificarlas sobre la marcha.

Pudiendo clasificar órdenes según prioridades o nivel de urgencia.

Puede realizar cambios de forma dinámica según las necesidades de producción.

En tiempo real, sin papel y mediante conexión IP.



Máquinas compatibles

Este módulo es compatible con máquinas con protocolo Omron FINS y MotionControl ya disponible para:

- Tope StrongBull
- Mesa de Corte de Lona SMRE
- Tope Risus Machines RS-5500H



Otras Ventajas

Etiquetas

Las etiquetas que imprime la máquina son muy básicas, limitadas a la información del fichero (nº de presupuesto, medidas,...)

Con este módulo, podemos imprimir directamente desde el ERP por lo que tenemos toda la información disponible (ruta, fecha de entrega, detalles del producto,...)

Generador de movimientos reales de almacén

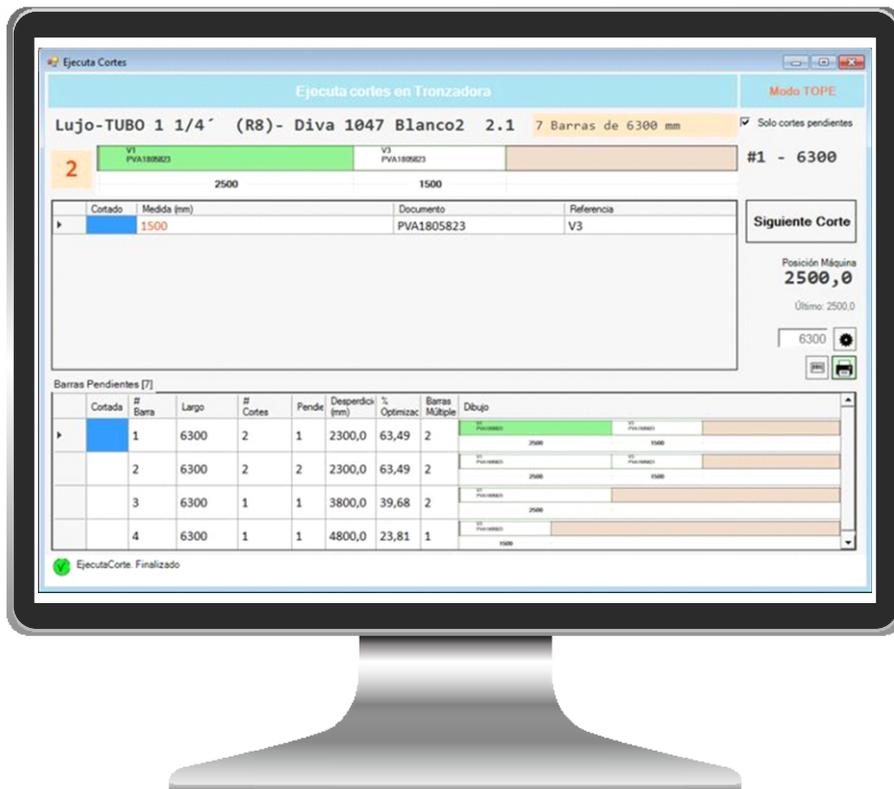
Al ser en tiempo real, registra exactamente el material que se consume y genera.

Por ejemplo: Al cortar el perfil de marco de una orden de fabricación, el optimizador indica que cojamos 5 barras y un resto de 600 mm.

Genera los movimientos de almacén de exactamente lo que se ha cortado y lo que sobra ya que posicionamos la maquina y queda registrado

Tiempos reales de fabricación

El tiempo de fabricación ya no es teórico. ya que cada corte que realiza el trabajador queda registrado y el **tiempo real** que tarda también.



REQUIERE



Base de datos en SQL Server



Módulo Enlace con Tronzadora



Módulo de Terminal de Taller